Sun Special®

Qualidade eTecnologia

MANUAL DE INSTRUÇÃO

Máquina de Costura

Industrial

SÉRIE

SS8803 / SS8803BK / SS8804 / SS8804BK / SS8805 / SS8805H

Overloque / Interloque / Ponto cadeia / Embutidor de correntinha

MOTOR DIRECT-DRIVE

WWW.SUNSPECIAL.COM.BR

INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA IMPORTANTES

Ao usar um aparelho elétrico, devem-se observar sempre as precauções de segurança básica, incluindo os itens abaixo.
Leia todas as instruções antes de usar a máquina de costura.

PERIGO - PARA REDUZIR O RISCO DE CHOQUE ELÉTRICO:

1. O aparelho jamais deverá ficar sem supervisão, enquanto estiver conectado.
2. Desconecte sempre o aparelho da tomada elétrica, imediatamente após o uso e antes de realizar a limpeza.

AVISO - PARA REDUZIR O RISCO DE QUEIMADURAS, INCÊNDIOS, CHOQUE ELÉTRICO OU LESÕES A PESSOAS:

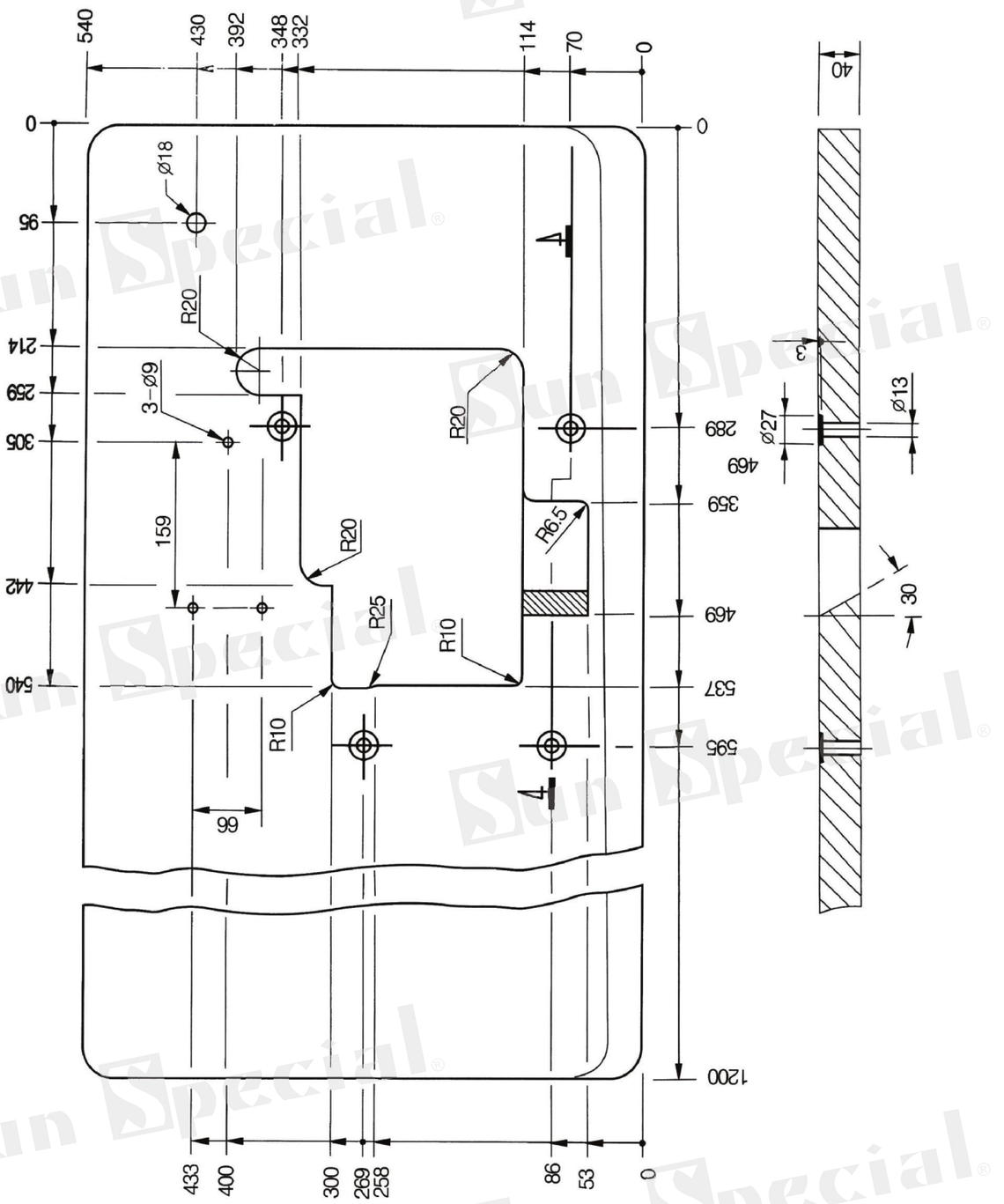
1. Não permitir que seja usado como brinquedo. É necessária muita atenção e cuidado, quando o aparelho for usado por ou próximo a crianças.
2. Use este aparelho somente para seu uso projetado, conforme descrito neste manual. Use somente acessórios recomendados pelo fabricante, conforme especificado neste manual.
3. Jamais opere este aparelho se estiver com o cabo ou a tomada danificados, se não estiver funcionando corretamente, se sofrer uma queda ou estiver danificado ou entrar em contato com água. Retorne o aparelho para o representante autorizado mais próximo ou central de atendimento para verificação, reparos e ajustes elétricos ou mecânicos.
4. Jamais opere o aparelho com qualquer abertura de ar bloqueada. Mantenha as aberturas de ventilação da máquina de costura e o controlador de pedal livres de acúmulo de fiapos, pó e tecidos soltos.
5. Mantenha os dedos distantes de todas as peças móveis. Um cuidado especial é requerido próximo à agulha da máquina de costura.
6. Use sempre a chapa de agulha adequada, sendo que uma chapa de agulha incorreta poderá causar a quebra da agulha.
7. Não utilize agulhas tortas.
8. Não puxe ou empurre o tecido durante a costura. Isto poderá entortar a agulha, causando a quebra.
9. Desligue a máquina de costura (“O”) ao realizar qualquer ajuste na área da agulha, como colocação da agulha, troca de agulha, colocação da bobina ou troca do calcador e da lâmpada.
10. Desconecte sempre a máquina de costura da tomada elétrica ao remover tampas, ou ao lubrificar ou realizar outros ajustes de manutenção mencionados neste manual de instruções.
11. Jamais deixe cair ou insira qualquer objeto em qualquer abertura.
12. Não use em ambiente externo e ao ar livre.
13. Não opere em locais onde produtos com spray de aerossol estejam sendo usados ou onde houver oxigênio sendo administrado.
14. Para desconectar, posicione o botão de ligar para a posição Off (“O”) e retire o plugue da tomada.
15. Não desconecte da tomada puxando o cabo. Para desconectar, segure o plugue e não o cabo.
16. O nível de pressão sonora em condições normais de operação é de 75dB(A).
17. Desligue a máquina ou desconecte da tomada, se a máquina não estiver funcionando corretamente.

ÍNDICE

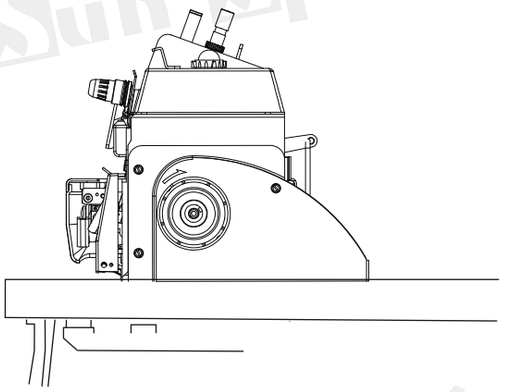
1.Antes de trabalhar com a máquina ---- 4
2.Instalação do cabeçote de máquina ---- 5
3.Velocidade da máquina e sentido da rotação ---- 5
4.Lubrificação ---- 6
5.Pontos da lubrificação ---- 6
6.Instalação do conjunto da joelheira ---- 6
7.Enfiando a linha ---- 7
8.Ajustando a pressão do calcador ---- 7
9.Ajustando o diferencial ---- 8
10.Ajustando o comprimento do ponto ---- 8
11.Ajustando a tensão da linha ---- 8
12.Limpeza da máquina ---- 9
13.Substituindo a agulha ---- 9
14.Verificando a circulação de óleo ---- 9
15.Troca de óleo ---- 10
Padrões de agulha ---- 10
Tabela de comparação de tamanhos equivalentes ---- 10
Manual de operação e manutenção- motor direct-drive ---- 11

1.ANTES DE TRABALHAR COM A MÁQUINA

1.Antes de trabalhar com a máquina
a) Dimensões da mesa da máquina
Corte da mesa e medidas para encaixe do cabeçote.

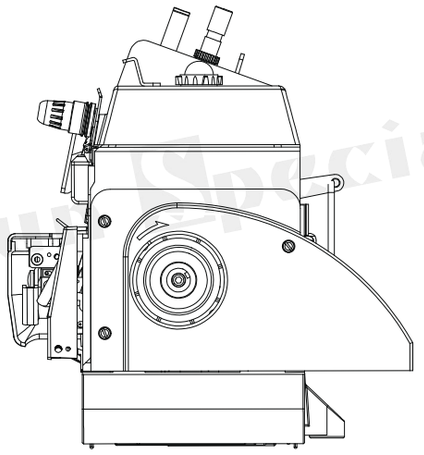


2.INSTALAÇÃO DO CABEÇOTE DA MÁQUINA



Encaixe o cabeçote na base e instale os cabos corretamente na caixa de controle

3.A VELOCIDADE DA MÁQUINA E SENTIDO DE ROTAÇÃO

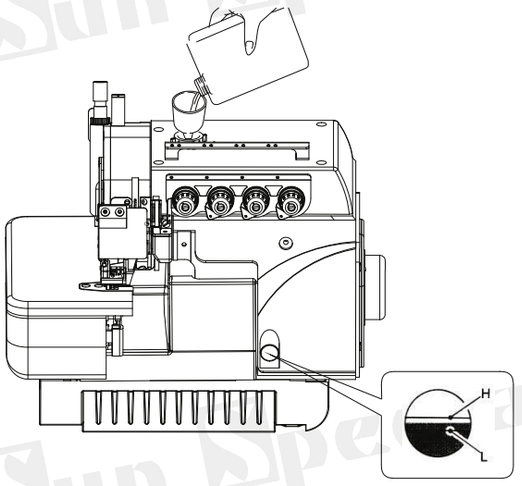


A máquina gira no sentido horário, quando visto a partir da lado da polia de máquina.

Tipos de máquina e sua velocidade máxima, conforme listado na tabela.

TIPO DE MÁQUINA	VELOCIDADE MAX. RPM
Overloque (03 fios)	6.500
Overloque (04 fios - ponto cadeia)	6.000
Interloque (05 fios - bitola média)	6.000
Interloque (05 fios - bitola larga - pesada)	5.500
Interloque (06 fios - multi uso)	5.500

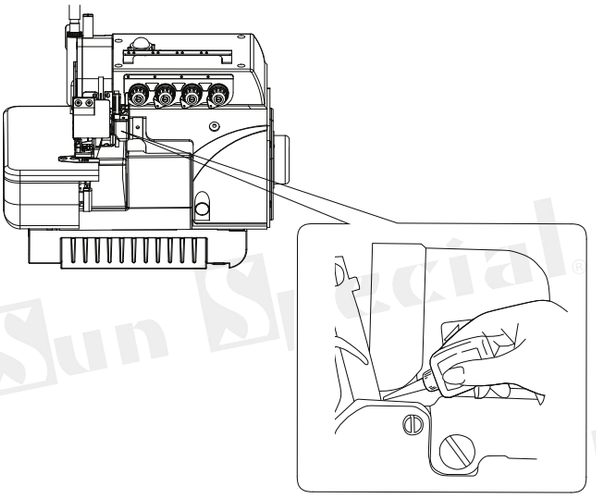
4.LUBRIFICAÇÃO



Abasteça a máquina até que o nível do óleo deve estar entre (H) e (G) de linhas.
Completar o tanque quando o nível estiver em (L).

Nota:
Utilize óleo especial para máquina de costura.

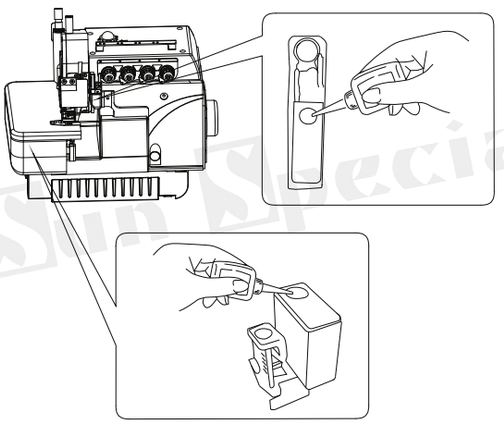
5.PONTOS DE LUBRIFICAÇÃO



Aplicar 2 ou 3 gotas de óleo quando a máquina for usada pela primeira vez ou que tenha sido deixado sem uso por algum tempo.

Nota:
Utilize óleo especial para máquina de costura.

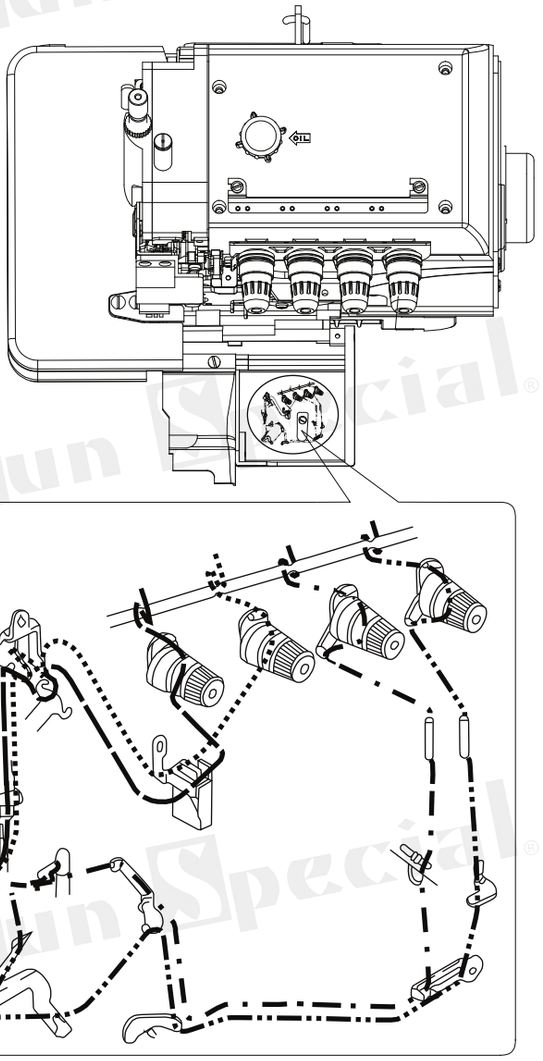
6.ABASTECENDO O RESERVATÓRIO



Encher o reservatório de silicone com óleo quando nível estiver baixo, a fim de impedir que a agulha quebre por aquecimento.

Nota:
Utilize silicone apropriado para linha de costura.

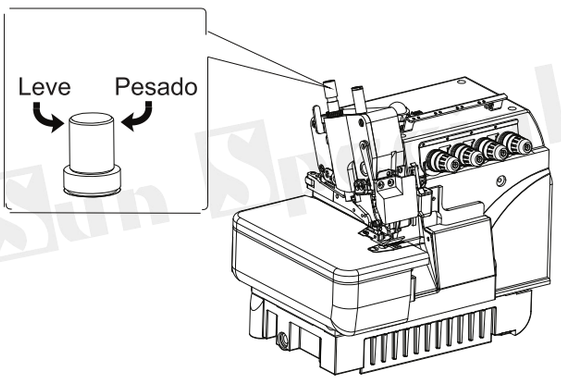
7.ENFIANDO A LINHA



Certifique-se que as linhas são adequadas
Apare os nós ordenadamente antes de passar pelo buraco da agulha de passe novamente.
Certifique-se de passar a linha na máquina corretamente, referindo -se o diagrama de segmentação.

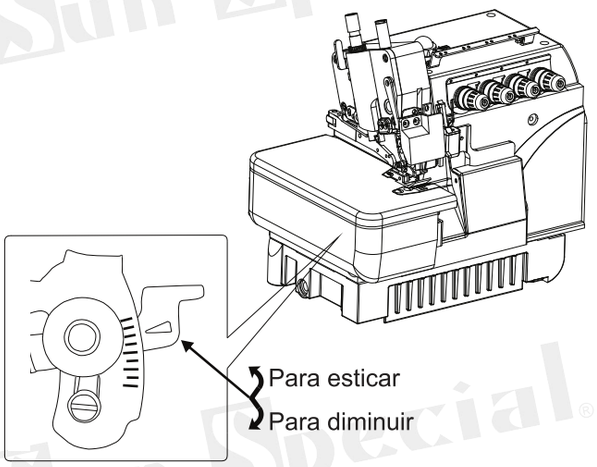
Passe o no fio Looper
Apare os nós fora ordenadamente, depois de passar através do olho do lançador.

8.AJUSTANDO A PRESSÃO DO CALCADOR



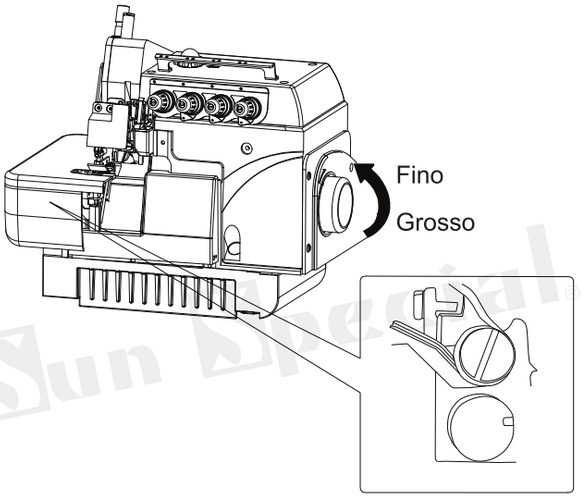
Gire o parafuso de ajuste para ajustar o calcador pressão.
Ele deve ser tão leve quanto possível, ser ainda suficiente para se obter a formação de costura adequada.

09.AJUSTANDO O DIFERENCIAL



Solte a porca e mova a alavanca para cima e para baixo para se obter o quociente diferencial de alimentação correta, aperte a porca após o posicionamento da alavanca como desejado.

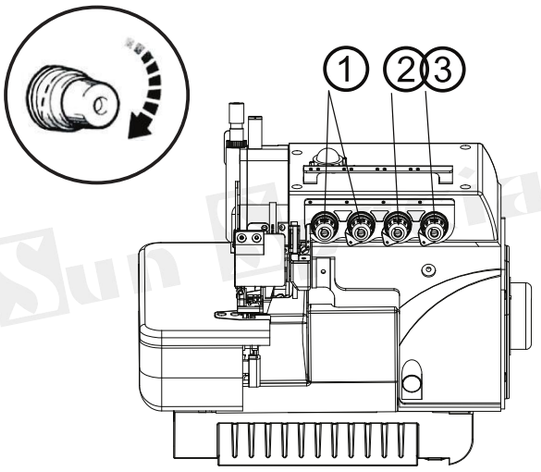
10.AJUSTANDO O COMPRIMENTO DO PONTO



Enquanto pressiona o botão, gire o volante para buscar a posição na qual o botão de pressão vai ainda mais em profundidade.
Em seguida, mantendo o botão pressionado, gire o volante e defini r a escala desejada para o alinhamento marca.
Só deve ser feita de ajuste do comprimento do ponto.

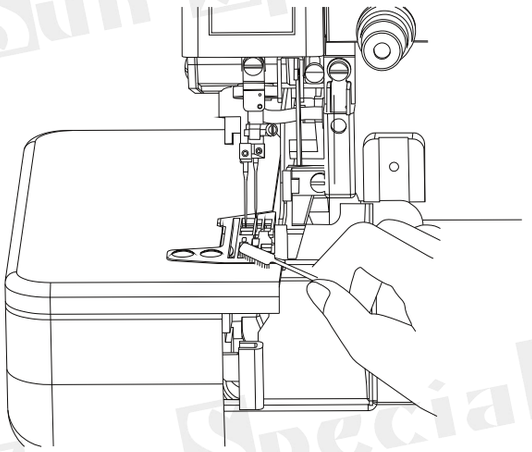
Nota:
Após diferencial conversão alimentar foi alterado.

11.AJUSTANDO A TENSÃO DA LINHA



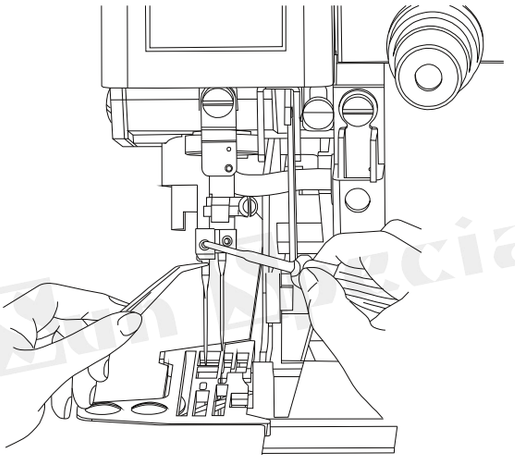
Faça os ajustes de tensão com a linha da agulha (botão 1), a lançadeira superior (botão 2) e a lançadeira inferior (botão 3).

12.LIMPEZA DA MÁQUINA



De acordo com o material de costura, para limpar o pó da chapa de agulha e o dente, diariamente.

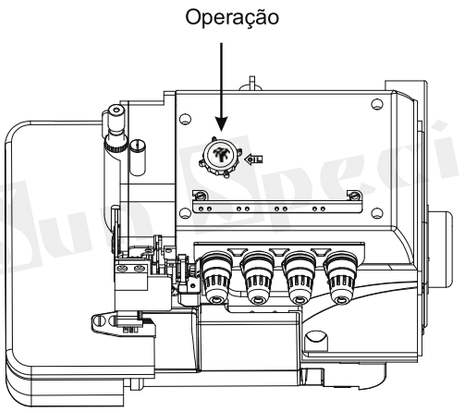
13.SUBSTITUINDO A AGULHA



Verifique a agulha com cuidado para ver que a cava fique para a traseira da máquina.
Insira a agulha na profundidade correta e aperte de forma segura.

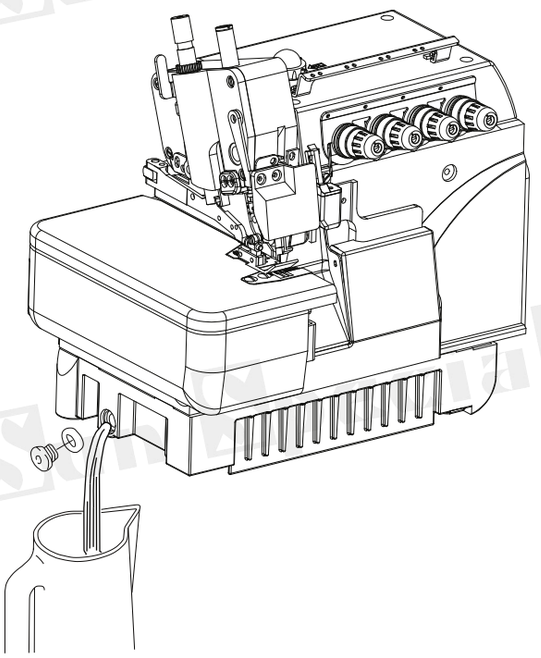
Nota:
Não remova o parafuso.

14.VERIFICANDO A CIRCULAÇÃO DO ÓLEO



Quando a máquina estiver em funcionamento, veja se o óleo está esguichando, isso quando a velocidade chegar 2000RPM.

15.TROCA DE ÓLEO



Substituir o óleo de um mês após a primeira utilização e a cada seis meses seguintes.

Padrões de agulha

TIPO DE MÁQUINA	TAMANHO	TIPO DE MÁQUINA	TAMANHO
Overloque	11#	Interloque larga leve	18#
Overloque ponto cadeia	11#	Interloque extra pesada	18#
Interloque média	14#	Interloque multi uso	14#

Tabela de comparação de tamanhos equivalentes

Medida Japonesa	#	9	11	14	16	18	21
Tamanho métrico	Nm	65	75	90	100	110	130

MANUAL DE OPERAÇÃO E MANUTENÇÃO
MOTOR DIRECT-DRIVE- BIVOLT

Parâmetros para as seguintes máquinas-

Overlock- SS8803D-W- SS8804D-W

Interlock- SS8805D-W- SS8805D-H-W

Instruções dos Produtos

Nossa fábrica é especializada na fabricação de equipamentos de máquinas de costura industriais. Para responder a favor da proteção ambiental e da redução no consumo de energia do novo século, nós desenvolvemos um novo modelo de motor sem escova de carbono de baixo consumo de energia, altamente efciente a favor do meio ambiente. O projeto desse ótimo produto alcança controle de direção, freio, digitalização de retorno e outras funções por meio do sistema de controle de velocidade digital do motor sem escova e equipamentos de costura, que permitem que o profssional ajuste a velocidade de forma conveniente e efetiva, operando confortavelmente, com um desempenho mais estável do motor.

Guia de Operação

1. Direção: Pressione a tecla de direção por 5 segundos, o ponto vermelho exibe na tela sentido horário e anti-horário.
2. Modelo: Pressione a tecla Modelo, P1 ou P2 será exibido, P1 signifca interruptor lento ligado e P2 interruptor rápido ligado.
3. Velocidade: Acesse estado fxo (pressione as teclas de velocidade e modelo por 8 segundos, a velocidade atual será exibida), solte as teclas de velocidade e modelo e, depois, pressione a tecla de velocidade. Você pode escolher a velocidade de 800RBM a 4200rpm, o visor digital exibe de 8 a 42.
4. Interruptor de localização de posição para cima e para baixo: pressione a tecla de direção, será exibido F0 OU P1, a posição na orientação e a posição podem abaixo da transformação entre posicionamentos. (Limitado a levar o motor a localizar operação funcional)

Advertência:

1. Se a tela estiver exibindo E1: Signifca proteção contra sobre carregamento, verifque se a máquina de costura está bloqueada ou não.
2. Se a tela estiver exibindo E2: Proteção anormal de sinal elétrico, verifque se o cabo de sinal do pedal foi fxado corretamente. Se a linha de sinal foi fixada, entre em contato com o vendedor.
3. Se a tela estiver exibindo E3: Proteção anormal de sinal do controlador, verifque o fo de sinal do controlador, se você o fixou corretamente, entre em contato com o vendedor.
4. Se a tela estiver exibindo E4: Proteção de corrente instantânea, entre em contato com o vendedor.

País de origem: China
Importado e distribuido por:
Sun Special
Qualidade e Tecnologia
Rua da Graça, 577- Bom Retiro
São Paulo-SP
CNPJ. 05.013.910/0001-22
F: 11- 3334-8800- SAC: 0800-660-6000
www.sunspecial.net.br